

ACTICLEVER 122

Acticlever 122 2000 | 13900200

Acticlever 122 4000 | 13900400

DESCRIPCIÓN

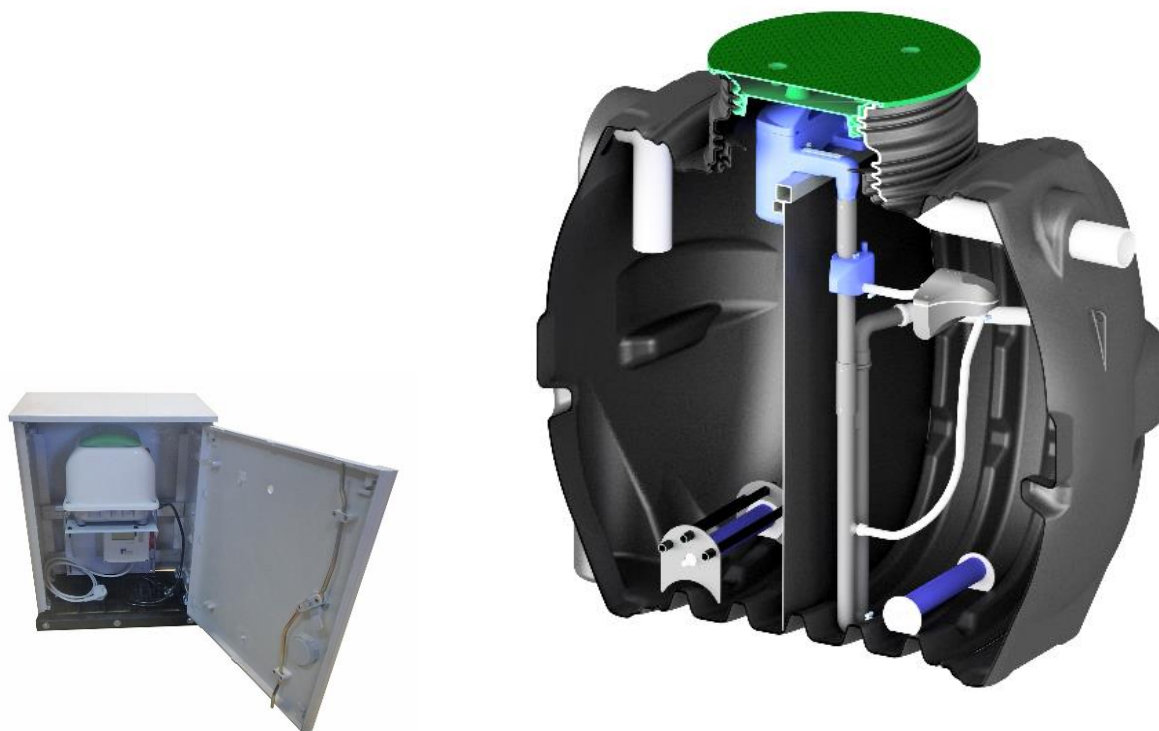
La gama Acticlever está compuesta por equipos compactos fabricados por extrusión-soplado, lo que garantiza totalmente su estanqueidad e impermeabilidad, las cuales han sido comprobadas mediante ensayos y los más estrictos controles de calidad. El material en que está fabricado es polietileno de alta densidad y alto peso molecular virgen: copolímero de alto peso molecular diseñado especialmente para la fabricación de cuerpos huecos de alta capacidad.

La gama Acticlever de Sotralentz-Habitat es conforme e incorpora el marcado CE, de obligado cumplimiento desde el 1 de diciembre de 2005, basado en la norma UNE-EN 12566 parte 3.

El Acticlever es una pequeña estación de lodos activos para el tratamiento de aguas residuales urbanas, que funciona con el principio de lodos activados con tecnología SBR. El equipo está compuesto por la cuba más el armario que incluye el controlador y el compresor unidos entre sí mediante una manguera.

Dispone una boca de Ø 600 mm para facilitar su instalación y mantenimiento. El diámetro de la entrada y la salida es de 110 mm.

Por el sistema de depuración sólo deben circular aguas residuales asimilables a urbanas, no pudiendo circular en ningún caso aguas pluviales.



FUNCIONAMIENTO

El funcionamiento del Acticlever está controlado por un microprocesador situado en el armario exterior que controla la distribución del aire para la aireación de la membrana o para evacuar los efluentes tratados (air lift).

El proceso de tratamiento se activa por el nivel de agua, en un día pueden producirse de 1 a 3 ciclos.

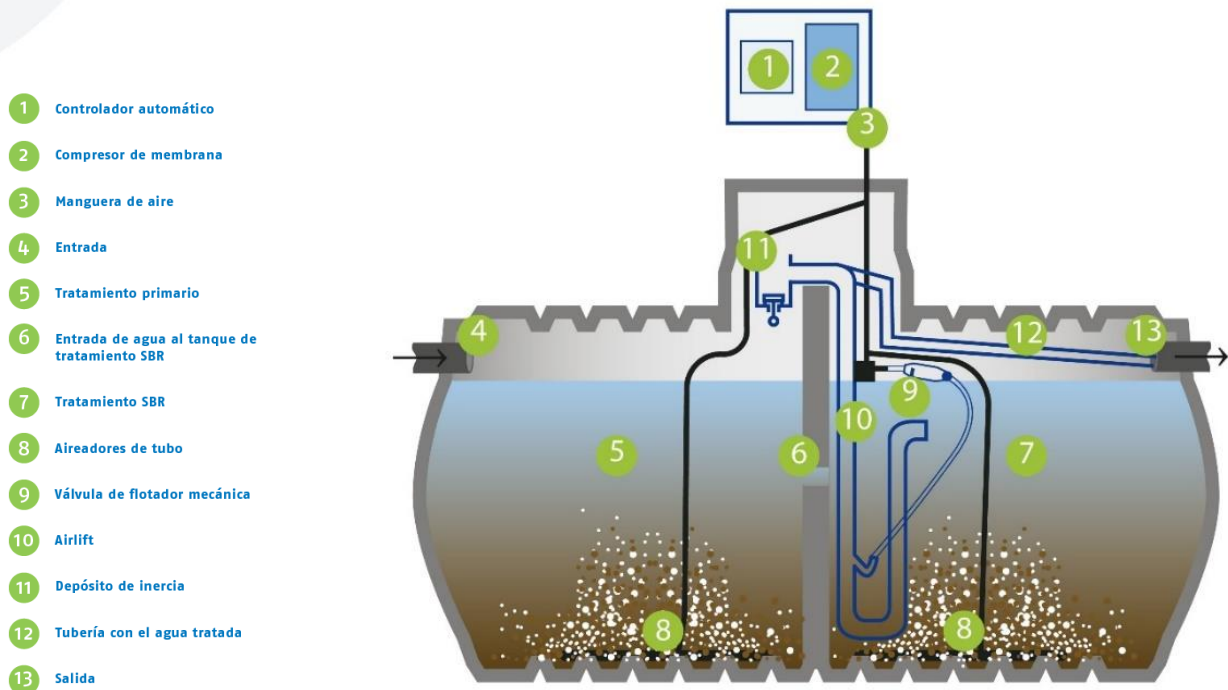
Los efluentes entran en el primer compartimento del equipo. La abertura en la pared divisoria ayuda nivelar el agua en todo el equipo para amortiguar los picos hidráulicos diarios. Una válvula flotante situada en el segundo compartimento dirige el aire comprimido hacia los aireadores de membrana o hacia el sistema de elevación de aire.

Mientras el nivel del agua en el sistema ACTICLEVER® está por debajo del nivel máximo (HWmax), los dos compartimentos de tratamiento se airean secuencialmente. Cuando el nivel de agua en el sistema ACTICLEVER® sube (HWmax), la válvula flotante se cierra y dirige el aire comprimido hacia el sistema air lift.

La posición de la válvula flotante es detectada por un sensor de nivel y registrada por el controlador que activa la fase de sedimentación. Al finalizar esta fase y antes de la descarga del efluente tratado, se realiza un enjuague del depósito de toma de muestras y de la columna de transferencia.

El agua tratada llega al depósito de toma de muestras y desde ahí es vertido al exterior.

La evacuación del agua provoca una disminución del nivel del agua en el sistema, lo que permite que la válvula flotante cambie a la posición baja (HWmin). Esta posición es detectada por el sensor de nivel y registrada por el controlador que activa un nuevo ciclo de tratamiento.



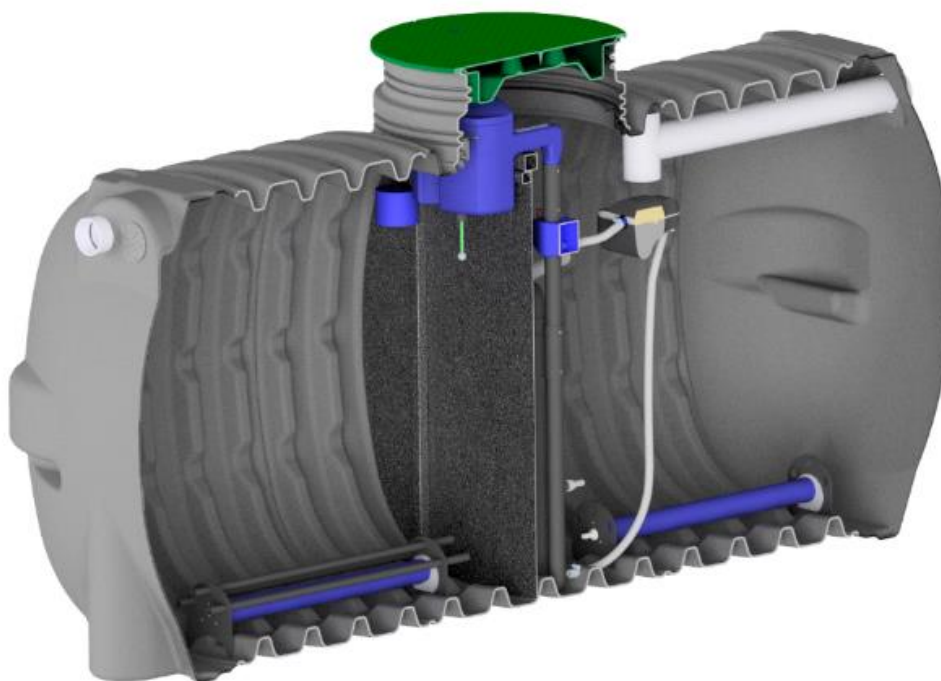
RESULTADOS DE DEPURACIÓN OBTENIDOS

Tras los ensayos realizados para la obtención del marcado CE, los resultados de depuración medios son los siguientes:

	MES	DBO ₅	DQO
% de reducción	92%	95%	90%

Cumpliendo ampliamente con los valores límite de vertido establecidos en la legislación vigente.

DIMENSIONES DE LOS EQUIPOS



Modelo	Código	Capacidad nominal (l)	Habitantes Equivalentes	Longitud (m)	Anchura (m)	Altura con realce (m)	Altura entrada (m)	Altura salida (m)	Peso (kg)	Ø entrada y salida (mm)	Tapas de acceso (mm)
Acticlever 122 2000	13900200	2000	6	1,68	1,22	1,64	1,27	1,25	140	110	1 x Ø600
Acticlever 122 4000	13900400	4000	12	3,18	1,22	1,64	1,27	1,25	210	110	1 x Ø600