

REMINERALIZADOR GAMA PEQUEÑA

- Equipos de remineralización para acondicionamiento de aguas de mineralización débil u osmotizadas.
- Equilibran las aguas agresivas evitando oxidaciones
- Por cada gramo de CO₂ se consumen 1,3 gramos de Kalaphos Rem.



Temperatura del agua
5°C - 45°C



Presión de trabajo:
Hasta 8 bar



CÓDIGO	MODELO	CAUDAL máx. m ³ /h	DIAM. CONEXIONES	CARGA FILTRANTE L.	MEDIDAS BOTELLA A x B mm	PESO Kg
A-850606	MINI-R	0,15	1"	1,50	580 x 130	2,5
A-850607	BIG-R	0,65	1 1/2"	6,50	630 x 180	8

REMINERALIZADOR GAMA ESTÁNDAR

- Equipos de acondicionamiento manual o automático para la producción de agua de alta calidad



Temperatura del agua
5°C - 45°C



Presión de trabajo:
Hasta 6 bar



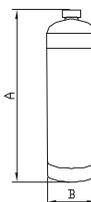
Botella en resina de poliéster reforzado y fibra de vidrio



PVC Elementos hidráulicos interiores en PVC diseñados según caudal máximo



Ver características y accesorios del modelo de válvula en capítulo 7



REM 30
MANUAL



REM 35
AUTOMÁTICO

CÓDIGO		MODELO	CAUDAL m ³ /h		SUPERFICIE filtración m ²	VÁLVULA		BOTELLA Pulgada	MEDIDAS BOTELLA A x B mm	PESO Kg
AUTO	MANUAL		v=15 m/h	v=25 m/h		AUTO	MANUAL			
A-850615	A-850622	REM 30	1,1	1,8	0,07	K67B1 TM 1"	K56A TM 1"	12 X 52	1.514 x 307	92,75
A-850616	A-850623	REM 35	1,5	2,5	0,09	K67B1 TM 1"	K56F TM 1"	14 X 65	1.841 x 360	150,53

Nota: Medidas y pesos orientativos, para medidas y pesos exactos del equipo consultar con el Departamento Comercial.

REMINERALIZADOR GAMA INDUSTRIAL

- Equipos de acondicionamiento manual o automático.
- Botella con boca grande de inspección, mirilla, manómetro y purga de aire.
- Recarga por tapón en botella.



Temperatura del agua
5°C - 45°C



Botella en resina de poliéster
y fibra de vidrio



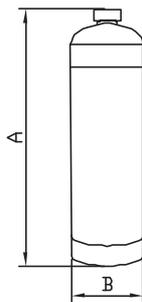
Ver características y
accesorios del modelo
de válvula en capítulo 7



Presión de trabajo:
Hasta 6 bar



Colector interior mediante brazos
de PVC diseñados en función del
caudal máximo



REM 75
MANUAL

REM 75
AUTOMÁTICO

CÓDIGO		MODELO	CAUDAL m ³ /h		SUPERFICIE filtración (m ²)	VÁLVULA		BOTELLA Pulgadas	MEDIDAS BOTELLA A x B mm	PESO Kg
AUTO	MANUAL		v= 15 m/h	v=25 m/h		AUTO	MANUAL			
A-850617	A-850624	REM 50	3,4	5,6	0,21	K75A1 2"	K56D TM 2"	21 X 62	2.159 x 550	341,18
A-850618	A-850625	REM 60	4,4	7,3	0,28	K75A1 2"	K56D TM 2"	24 X 72	2.399 x 615	502,19
A-850619	A-850626	REM 75	6,8	11,4	0,44	K77B1 2"	K77BS TM 2"	30 X 72	2.465 x 780	798,11
A-850620	A-850627	REM 100	9,9	16,4	0,63	K77B1 2"	K112BS TM 2"	36 X 72	2.465 x 918	1.159,21
A-850621	A-850628	REM 120	17,5	29,2	1,13	K112B1 2"	K112BS TM 2"	48 X 72	2.270 x 1.218	2.015,27

Nota: Medidas y pesos orientativos, para medidas y pesos exactos del equipo consultar con el Departamento Comercial.

ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

CÓDIGO	MODELO	UNIDADES por caja
C-254407	Conductivímetro + sonda conductividad K1	1
C-713072	Electroválvula de bola 1" Cerámica	1
C-713077	Electroválvula de bola ¾" Cerámica	1
A-850061	Kalaphos REM (saco 25 kg)	1



Conductivímetro + conductividad K1



Electroválvula de bola

Kalaphos REM

CÓDIGO	MODELO	UNIDAD por caja
C-716172	Crepina inferior 1" y 3/4"	10
C-712014	Crepina superior 1"	10
C-713286	Crepina superior K74/75 roscada 2"	10
C-713300	Crepina superior K77 roscada 2"	10
C-713262	Crepina inferior K74/77 2"	10



Crepinas (superior e inferior)

CÓDIGO	MODELO	UNIDAD por caja
C-630058	Núcleo + 6 brazos Tanque 18" - 21"	1
C-630059	Núcleo + 6 brazos Tanque 24"	1
C-630057	Núcleo + 6 brazos Tanque 30"	1
C-713277	Núcleo + 6 brazos Tanque 36"	1
C-630068	Núcleo + 6 brazos Tanque 42" - 48"	1



Núcleo

CÓDIGO	MODELO	UNIDAD por caja
A-712130	Tubo distribuidor 1,20 m + crepina inferior 1"	1
A-712129	Tubo distribuidor 2,0 m + crepina inferior 1"	1
C-712137	Tubo de PVC diametro 50 mm.(2 metros)	1



Tubo+crepina inferior

Nota: Para accesorios y recambios más específicos consultar con Soporte Técnico.