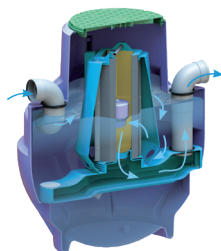


SEPARADORES DE HIDROCARBUROS



Separadores de hidrocarburos fabricados en polietileno, con decantador, filtro coalescente y obturador automático, de Clase I (vertido < 5 mg/l), con marcado CE, conformes a la Norma UNE-EN 858.

Los separadores de hidrocarburos son equipos cuyo fin es retener los hidrocarburos en suspensión presentes en las aguas provenientes de superficies de instalaciones de lavado de vehículos, aparcamientos, estaciones de servicio de combustible, talleres mecánicos...

El funcionamiento está basado en la diferencia de densidad entre el hidrocarburo y el agua. El rendimiento del proceso de separación se incrementa por el flujo hidráulico interno y el filtro coalescente que favorece la agrupación de las pequeñas gotas de hidrocarburo, aumentando su volumen y facilitando su flotación. Mediante el obturador automático, se impide la salida de hidrocarburos al exterior del equipo cuando el separador de hidrocarburos se llena, evitando el riesgo de un derrame accidental.

La accesibilidad al interior del equipo es total. La campana decantadora que incluye el filtro coalescente y el obturador automático es independiente del resto de la cuba, pudiéndose extraer para las labores de inspección, limpieza y mantenimiento.

Modelo	Código	Caudal	Volumen útil Decantador	Volumen útil Separador	Peso	Largo x Ancho x Alto	Ø Ent/Sal
SHCOA 1,5 l/s	53620601	1,5 l/s	150 l	190 l	37 kg	1,00 x 1,00 x 1,00 m	110 mm
SHCOA 3 l/s	53620602	3 l/s	300 l	359 l	40 kg	1,20 x 1,20 x 1,23 m	110 mm
SHCOA 6 l/s	53620603	6 l/s	600 l	900 l	88 kg	1,50 x 1,50 x 1,70 m	160 mm
SHCOA 8 l/s	53620604	8 l/s	800 l	720 l	88 kg	1,50 x 1,50 x 1,70 m	160 mm
SHCOA 10 l/s	53620605	10 l/s	1.000 l	940 l	114 kg	1,50 x 1,50 x 1,96 m	160 mm
SHCOA 15 l/s	53620606	15 l/s	1.500 l	1.730 l	229 kg	2,40 x 1,62 x 1,80 m	160 mm
SHCOA 20 l/s	53620607	20 l/s	2.000 l	2.060 l	257 kg	2,40 x 1,62 x 2,17 m	160 mm

Disponibles en capacidades mayores, así como modelos con bypass y con decantadores de mayor volumen útil.