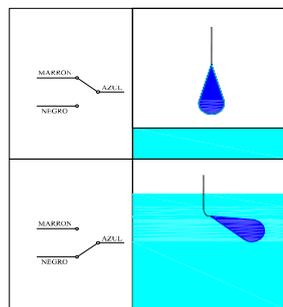




SMAGUA '94
PREMIO A LA NUEVA TÉCNICA
EN ZARAGOZA

REGULADOR DE NIVEL ELECTRÓNICO PARA AGUAS RESIDUALES CONMUTADO

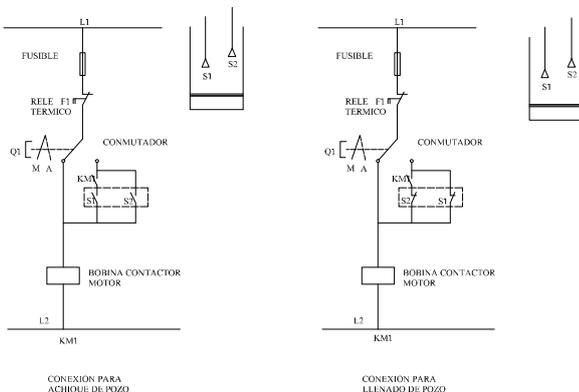
Este regulador está fabricado para trabajar en aguas residuales. Además está diseñado para obtener la máxima fiabilidad, duración y seguridad para el personal técnico que lo manipula. Al mismo tiempo, por su elaboración y diseño intrínseco, hace de él que garantice una perfecta y larga duración en su funcionamiento. En todo el proceso de fabricación se han utilizado componentes que no perjudican el medio ambiente



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Regulador de nivel electrónico
- Cápsula en polímero ABS, en forma de pera
- Cable tipo acrílico de 3x1mm² de sección
- Relé electrónico incorporado SCR.
- Interruptor magnético tipo reed
- Sensor bajo optocaptador o aproximación
- Multitensión de 24/48/110/230V en c.a
- Encapsulado en resina.
- Antideflagrantes. Resistentes a los golpes.
- Grado de protección IPX7
- Cualquier longitud del cable, bajo pedido.
- Tipo de contacto abierto y cerrado
- Densidad de 0,95 a 1,10 gr/cm³
- Presion máxima de trabajo 4 bar a 20° C
- Temperatura de trabajo de 0 a 50° C
- Dimensiones y peso: 140x100mm, 1kg
- Carga inductiva máxima 2A
- Angulo diferencial 45°

Aguas residuales



El fabricante no se hace responsable del uso inadecuado del equipo en su conexionado y uso. También se reserva el derecho a modificar las características técnicas y de componentes de los equipos.

